



TABELA DE COMPATIBILIDADE DE MATERIAIS

Material	Temp. Mínima	Temp. Máxima
Aço Carbono	-29°C (-20°F)	430°C (806°F)
Alumínio	-160°C (-256°F)	260°C (500°F)
Bronze	-150°C (-100°F)	290°C (550°F)
Cobre	-80°C (110°F)	650°C (1200°F)
CR (Neoprene)	-20°C (-4°F)	90°C (194°F)
EPDM	-55°C (-67°F)	150°C (302°C)
Ferro Fundido	-29°C (-20°F)	350°C (662°F)
FPM (Viton)	-40°C (-40°F)	190°C (374°F)
Inox-303/304	-29°C (-20°F)	800°C (1562°F)
Inox-316	-29°C (-20°F)	800°C (1562°F)
Latão	-80°C (110°F)	650°C (1200°F)
Poliamida	-40°C (-40°F)	100°C (212°C)
PTFE (Teflon)	-70°C (-94°F)	260°C (500°F)
PET	-40°C (-40°F)	120°C (248°F)
NBR ou BUNA-N	-20°C (-4°F)	90°C (194°F)
TPE	-50°C (-58°F)	100°C (212°C)



TABELA DE COMPATIBILIDADE DE MATERIAIS

Fluidos	Aço Carbono	Alumínio	Bronze	Cobre	CR (Neoprene)	EPDM	Ferro Fundido	FPM (Viton)	Inox-303/304	Inox-316	Latão	Poliamida	PTFE (Teflon)	PET	NBR ou BUNA-N	TPE
Acetileno	A	A	C	D	C	A	A	D	A	A	B	C	A	D	D	A
Acetona	A	A	A	A	C	A	A	D	A	A	A	C	A	D	D	D
Ácido Acético	C	C	C	C	C	B	C	B	B	B	D	B	A	B	B	D
Ácido Benzeno Sulfônico	B	D	B	C	B	C	D	A	A	A	B	C	A	B	C	B
Ácido Cloroso	C	D	C	D	D	D	D	C	C	C	B	C	A	C	D	D
Ácido Crômico	C	D	C	D	D	C	D	A	C	C	D	B	A	B	D	D
Ácido Fluorídrico	D	D	C	D	B	A	D	B	D	C	C	D	A	B	C	D
Ácido Formílico	C	D	C	D	D	A	D	C	B	A	B	C	A	A	C	B
Ácido Fosfórico	C	D	C	D	D	B	D	A	D	D	D	D	A	A	D	D
Ácido Láctico	C	C	C	C	B	B	D	A	A	A	D	C	A	A	C	D
Ácido Nítrico	D	D	D	D	D	D	D	A	A	A	D	D	A	D	D	D
Ácido Sulfúrico	C	D	C	D	D	B	D	A	B	B	D	C	A	C	D	C
Água	C	B	A	B	A	A	C	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Água Oxigenada	C	B	C	D	D	B	D	A	B	B	D	C	A	A	D	D
Água Salgada	D	D	A	B	A	A	D	A	C	C	D	A	A	A	A	C
Álcool Etílico (Etanol)	A	B	A	B	A	A	A	B	A	A	D	A	A	A	B	A

Legenda: **A = ÓTIMO** **B = ADMISSÍVEL / ACEITÁVEL** **C = CONTRAINDICADO / DESACONSELHÁVEL** **D = INCOMPATÍVEL / NÃO UTILIZAR**



TABELA DE COMPATIBILIDADE DE MATERIAIS

Fluidos	Aço Carbono	Alumínio	Bronze	Cobre	CR (Neoprene)	EPDM	Ferro Fundido	FPM (Viton)	Inox-303/304	Inox-316	Latão	Poliamida	PTFE (Teflon)	PET	NBR ou BUNA-N	TPE
Álcool Metílico (Metanol)	A	B	A	B	A	A	A	D	A	A	D	A	A	A	A	A
Amoníaco (Anidro)	A	C	B	D	A	A	B	D	A	A	C	C	A	C	B	C
Amônia (Aquosa)	A	D	C	C	B	A	B	B	B	A	D	C	A	A	C	C
Ar Seco	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ar Lubrificado	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Argônio	A	A	B	C	D	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzina	B	B	A	B	D	D	B	A	A	A	B	C	A	B	D	B
Boráx	B	C	A	B	B	A	A	A	A	A	B	C	A	A	B	A
Bromo	C	D	D	C	D	D	D	A	D	C	D	C	A	B	D	D
Butadieno	A	A	A	C	B	C	A	A	A	A	A	C	A	D	D	D
Butanol	A	B	A	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	B	A	B
Butileno	C	A	B	D	C	D	A	A	A	A	C	A	A	B	B	B
Carbonato de Sódio	A	C	A	B	A	A	B	A	B	A	B	B	A	A	A	B
Cloreto de Acetila	A	B	A	A	D	C	B	A	B	A	B	C	A	D	D	D
Cloreto de Bário	C	D	A	B	A	A	C	A	B	A	A	C	A	A	A	B
Cloreto de Cálcio	C	D	B	B	A	A	D	A	B	B	B	C	A	A	A	A

Legenda: A = ÓTIMO B = ADMISSÍVEL / ACEITÁVEL C = CONTRAINDICADO / DESACONSELHÁVEL D = INCOMPATÍVEL / NÃO UTILIZAR



TABELA DE COMPATIBILIDADE DE MATERIAIS

Fluidos	Aço Carbono	Alumínio	Bronze	Cobre	CR (Neoprene)	EPDM	Ferro Fundido	FPM (Viton)	Inox-303/304	Inox-316	Latão	Poliamida	PTFE (Teflon)	PET	NBR ou BUNA-N	TPE
Cloreto de Etileno	A	B	A	C	D	C	C	B	B	A	B	A	A	C	D	C
Cloreto de Potássio	C	B	A	B	A	A	B	A	C	C	D	B	A	A	A	D
Cloreto de Sódio	C	C	A	B	A	A	B	A	C	B	C	B	A	A	A	A
Cloreto de Zinco	D	D	C	D	A	A	D	A	C	C	D	A	A	A	A	A
Cloreto Férico	D	D	C	D	B	A	D	A	D	C	D	A	A	A	A	A
Cloreto Ferroso	D	D	C	C	B	A	D	A	D	C	D	C	A	A	A	A
Cloro (Úmido)	C	D	B	C	D	C	C	A	C	B	D	C	A	D	D	D
Clorobenzeno	B	D	A	B	D	D	C	A	B	A	A	C	A	B	D	D
Clorofórmio	C	D	A	B	D	D	C	A	A	A	B	A	A	D	D	C
Combustível (ASTM – A)	A	C	A	C	B	D	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Combustível (ASTM – B)	A	C	A	C	D	D	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Combustível (ASTM – C)	A	C	A	C	D	D	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A
Detergente	B	A	A	B	B	A	B	A	A	A	B	A	A	A	A	B
Dicloreto de Etileno	A	B	A	B	D	C	A	B	B	B	A	A	A	D	D	C
Diesel	A	A	A	A	B	D	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B

Legenda: **A = ÓTIMO** **B = ADMISSÍVEL / ACEITÁVEL** **C = CONTRAINDICADO / DESACONSELHÁVEL** **D = INCOMPATÍVEL / NÃO UTILIZAR**



TABELA DE COMPATIBILIDADE DE MATERIAIS

Fluidos	Aço Carbono	Alumínio	Bronze	Cobre	CR (Neoprene)	EPDM	Ferro Fundido	FPM (Viton)	Inox-303/304	Inox-316	Latão	Poliamida	PTFE (Teflon)	PET	NBR ou BUNA-N	TPE
Dimetilo Formamida	B	A	B	A	D	B	B	C	A	A	C	A	A	A	B	B
Dióxido de Carbono	A	A	B	A	B	B	A	A	A	A	D	A	A	A	A	C
Dióxido de Enxofre	A	D	B	C	B	A	D	A	A	A	C	C	A	A	D	D
Etilenoglicol	B	B	A	B	A	A	B	A	B	A	B	A	A	A	A	A
Fenol	B	B	B	B	D	D	D	A	B	B	B	C	A	C	D	D
Fluidos Hidráulicos	B	A	A	B	D	B	A	A	A	A	A	A	A	D	D	A
Formaldeído (Formol)	B	B	A	B	B	A	D	B	C	A	B	A	A	A	B	B
Freon 11	B	C	A	A	D	D	B	A	A	A	B	C	A	A	B	A
Freon 12	B	A	A	A	A	B	B	B	A	A	B	C	A	A	B	A
Freon 22	B	D	C	B	B	B	D	B	A	A	A	A	A	D	D	D
Furfural	A	A	A	B	D	B	A	D	A	A	B	B	A	D	D	B
Gás Coqueria	A	B	B	A	C	D	A	A	A	A	C	--	A	--	C	--
GLP	--	C	--	A	B	D	--	A	A	A	--	B	A	D	A	B
Gás Natural	B	A	A	B	A	D	B	A	A	A	B	A	A	A	A	B
Gasolina	A	B	A	C	B	D	A	A	A	A	A	A	A	D	C	A

Legenda: A = ÓTIMO B = ADMISSÍVEL / ACEITÁVEL C = CONTRAINDICADO / DESACONSELHÁVEL D = INCOMPATÍVEL / NÃO UTILIZAR



TABELA DE COMPATIBILIDADE DE MATERIAIS

Fluidos	Aço Carbono	Alumínio	Bronze	Cobre	CR (Neoprene)	EPDM	Ferro Fundido	FPM (Viton)	Inox-303/304	Inox-316	Latão	Poliamida	PTFE (Teflon)	PET	NBR ou BUNA-N	TPE
Glicol	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	--	--	A	--	A	--
Hélio	A	A	A	--	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	--
Heptano	A	A	A	A	B	D	A	A	A	A	A	A	A	--	A	B
Hidrogênio	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Hidrogênio Sulfurado	C	C	C	D	B	A	C	D	C	A	C	C	A	A	D	A
Hidróxido de Amônia	C	C	C	D	B	A	C	B	B	B	D	C	A	A	C	B
Hidróxido de Bário	C	D	C	D	A	A	C	A	B	A	B	C	A	A	A	B
Hidróxido de Magnésio	A	D	C	C	B	A	B	A	A	A	B	B	A	A	B	B
Hidróxido de Potássio	B	D	C	C	B	C	C	C	A	A	D	C	A	A	C	A
Hidróxido de Sódio (Soda Cáustica)	A	D	A	C	B	A	C	B	B	A	D	A	A	A	C	D
Hipoclorito de Sódio	C	D	C	D	C	B	D	A	C	C	C	C	A	B	C	C
Metano	A	A	A	A	B	D	A	A	A	A	A	A	A	B	A	B
Nafta	A	A	A	B	C	D	B	A	A	A	C	A	A	C	C	A
Nitrato de Potássio	B	A	A	B	A	A	B	A	C	A	B	B	A	A	A	--
Nitrobenzol	A	C	B	C	D	D	C	B	A	A	C	C	A	B	D	D

Legenda: **A = ÓTIMO** **B = ADMISSÍVEL / ACEITÁVEL** **C = CONTRAINDICADO / DESACONSELHÁVEL** **D = INCOMPATÍVEL / NÃO UTILIZAR**

(27) 3398-4777

VISITE NOSSO SITE
www.fluidcontrols.com.br



TABELA DE COMPATIBILIDADE DE MATERIAIS

Fluidos	Aço Carbono	Alumínio	Bronze	Cobre	CR (Neoprene)	EPDM	Ferro Fundido	FPM (Viton)	Inox-303/304	Inox-316	Latão	Poliamida	PTFE (Teflon)	PET	NBR ou BUNA-N	TPE
Nitrogênio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Nitrometano	B	A	B	A	C	B	B	D	A	A	B	B	A	C	D	D
Óleo Combustível	A	A	A	C	B	A	B	A	A	A	B	A	A	A	A	B
Óleo Combustível ASTM – 1	A	A	A	D	A	D	A	A	A	A	A	A	A	--	A	A
Óleo Combustível ASTM – 2	A	A	A	D	B	D	A	A	A	A	A	A	A	--	A	A
Óleo Combustível ASTM – 3	A	A	A	D	C	D	A	A	A	A	A	A	A	--	A	A
Óleo Combustível ASTM – 4 e 5	A	A	A	D	D	D	A	A	A	A	A	A	A	--	B	A
Óleo Combustível ASTM – 6	A	A	A	D	D	D	A	A	A	A	A	A	A	--	B	A
Óleo de Oliva	A	A	A	B	B	B	A	A	B	A	B	B	A	A	A	B
Óleo de Petróleo	A	C	A	A	B	D	B	D	A	A	--	B	A	C	B	--
Óleo Hidráulico	A	A	A	A	B	D	A	A	A	A	A	C	A	D	D	A
Óleo Mineral	A	A	A	B	B	D	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Óleo Lubrificante (Petróleo)	A	A	B	B	B	D	A	A	A	A	A	--	A	C	B	A
Óleo Lubrificante (Di-Éster)	A	B	A	A	C	D	A	A	A	A	B	B	A	--	B	D
Óleo Lubrificante (SAE-10/20/30/40)	A	A	B	B	B	D	A	A	A	A	A	--	A	C	A	A

Legenda: **A = ÓTIMO** **B = ADMISSÍVEL / ACEITÁVEL** **C = CONTRAINDICADO / DESACONSELHÁVEL** **D = INCOMPATÍVEL / NÃO UTILIZAR**



TABELA DE COMPATIBILIDADE DE MATERIAIS

Fluidos	Aço Carbono	Alumínio	Bronze	Cobre	CR (Neoprene)	EPDM	Ferro Fundido	FPM (Viton)	Inox-303/304	Inox-316	Latão	Poliamida	PTFE (Teflon)	PET	NBR ou BUNA-N	TPE
Óleo Vegetais	A	A	A	B	D	B	B	A	A	A	B	A	A	A	A	--
Óxido de Etileno	B	D	A	D	D	C	C	D	A	A	A	C	A	C	D	A
Oxigênio Líquido (LOX)	D	D	D	C	D	D	D	D	D	D	A	D	A	--	D	--
Oxigênio (Gás)	A	A	B	A	B	A	A	A	A	A	A	B	A	--	D	--
Ozônio (Seco)	A	B	A	D	C	A	A	C	A	A	A	C	--	D	D	C
Parafina	A	A	A	B	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	--
Percloretílico ("Perk")	B	D	B	B	D	D	B	A	A	A	B	C	A	D	D	D
Piridina	A	B	B	C	D	B	B	D	B	A	C	A	A	C	D	C
Polipropilenoglicol	A	A	A	B	D	A	B	A	A	A	A	B	A	A	A	--
Propano	A	A	A	A	C	D	B	A	A	A	B	B	A	D	A	B
Propanol	A	B	B	B	A	A	A	D	A	A	A	B	A	--	D	--
Propileno	A	A	B	A	D	D	A	A	A	A	A	--	A	A	D	--
Querosene	A	A	A	B	B	D	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Soda	B	D	B	B	B	A	B	B	A	A	B	A	A	--	C	B
Solvente Stoddard	A	A	A	A	C	D	A	A	A	A	B	A	A	A	A	C

Legenda: **A = ÓTIMO** **B = ADMISSÍVEL / ACEITÁVEL** **C = CONTRAINDICADO / DESACONSELHÁVEL** **D = INCOMPATÍVEL / NÃO UTILIZAR**

(27) 3398-4777

VISITE NOSSO SITE
www.fluidcontrols.com.br



TABELA DE COMPATIBILIDADE DE MATERIAIS

Fluidos	Aço Carbono	Alumínio	Bronze	Cobre	CR (Neoprene)	EPDM	Ferro Fundido	FPM (Viton)	Inox-303/304	Inox-316	Latão	Poliamida	PTFE (Teflon)	PET	NBR ou BUNA-N	TPE
Sulfato de Alumínio	C	A	C	B	A	A	D	A	B	A	C	C	A	A	B	B
Sulfato de Cálcio	B	B	B	B	A	A	A	A	B	A	D	C	A	A	A	--
Sulfato de Potássio	A	D	B	B	A	A	D	A	B	A	B	B	A	--	A	--
Terebintina	A	A	A	B	D	D	B	A	B	A	C	B	A	B	A	B
Tetracloretano	A	D	C	A	D	D	A	A	A	A	B	C	A	D	D	--
Tetracloreto de Carbono	A	D	A	C	D	D	D	A	C	C	A	C	A	B	C	D
Tolueno	B	A	A	A	D	D	A	A	A	A	A	A	A	--	C	C
Tricloretileno	B	B	B	C	D	D	B	A	B	B	A	B	A	C	C	D
Vapor até 107°C (225°F)	A	D	A	B	C	A	A	D	A	A	A	C	A	--	C	--
Vapor até 107°C a 148°C (225°F a 300°F)	A	D	A	B	D	A	A	D	A	A	A	C	A	--	D	--
Vapor acima de 148°C (300°F)	A	D	A	B	D	D	C	D	A	A	A	C	A	--	D	--
Vaselina	A	--	--	--	B	D	A	A	A	A	A	A	A	--	A	--
Vinagre	C	D	C	B	B	A	C	A	A	A	C	A	A	A	C	C
Xenônio	C	A	--	--	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	--
Xilêno	A	A	A	A	D	D	B	A	B	B	B	B	A	B	D	B

Legenda: **A = ÓTIMO** **B = ADMISSÍVEL / ACEITÁVEL** **C = CONTRAINDICADO / DESACONSELHÁVEL** **D = INCOMPATÍVEL / NÃO UTILIZAR**